

BIOMER® 70 G

TECHNISCHE INFORMATION

- Chemischer Charakter:** Biologisch abbaubares Gleitmittel
- Anwendungen:**
- BIOMER® stabilisiertes Bitumen
 - Für Walzasphalt (niedrige Temperatur)
- Eigenschaften:**
- Reduzierung der Arbeitstemperatur
 - Verlängerung der Haltbarkeit und Nutzbarkeit
 - Temperaturabsenkung zur Vermeidung von Aerosolen und Dämpfen
 - Energieeinsparung und CO₂-Reduzierung, Verbesserung der CO₂-Bilanz
 - Verbesserung der Arbeitssicherheit
 - Optimierung der rheologischen Eigenschaften
 - Reduzierung der Viskosität
 - Präzise Einstellung der gewünschten Viskosität
 - Verbessertes Adhäsionsverhalten (höherer Widerstand gegenüber Stripping)
 - Besseres Verarbeitungs- und Verdichtungsverhalten
 - Höherer Verformungswiderstand
 - Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
 - Besseres Gebrauchsverhalten, optimales Langzeitverhalten, deutliche Reduzierung des Unterhaltungsaufwandes
 - Einfach mischbar und dosierbar
 - Dosierung 1,5% bis 3,0%
- Biologische Abbaubarkeit:**
- BIOMER® 70 G ist gemäß der Testmethode OECD 301 B biologisch abbaubar
- Technische Daten:**
- Farbe: Weiß
Lieferform: Granulat
- | | Minimum | Maximum | Methode |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|
| Tropfpunkt*: | 75 °C | 85 °C | ASTM D 3954 |
| Viskosität (140 °C)*: | | 20 mPas | ISO 3219 |
| Penetration: | 10,0 mm*10 ⁻¹ | 20,0 mm*10 ⁻¹ | ASTM D 1321 |
| Dichte (23 °C): | 0,85 g/cm ³ | 0,90 g/cm ³ | ISO 1183 |
- * Bestandteil im Prüfzeugnis
- Alternative Produkte:** **BIOMERE** – Schmelzpunkt zwischen 60°C und 140°C
Siehe www.DEUREX.com/products